

Los astilleros de Galicia se adaptan al siglo XXI

FNM construye una nave con microclima para hacer megayates

B.A.

VIGO

Los astilleros del siglo XXI están modificando sus hábitos empresariales para seguir compitiendo en el mercado mundial cuando baje la inmensa demanda de estos años. Factoría Naval Marín invertirá este año 14 millones de euros en adaptar su división náutica para alcanzar el nivel I de calidad, el máximo en el sector de los megayates. Esta modernización repercutirá en todos los procesos productivos y organizativos de todo el astillero, con lo que la división industrial se convertirá también en una de las más competitivas del mercado en buques de alta exigencia tecnológica.

Uno de los cambios más llamativos es la instalación de una nave de diseño empleada en la construcción aeronáutica que tendrá un techo móvil que podrá elevarse hasta seis metros en unos minutos. La nave nueva, que se conecta con otra ya en funcionamiento, tendrá 80 metros de largo y 33 de ancho, y está fabricada con malla espacial. La espectacular construcción carece de pilares en su zona central y sólo se sostiene por cuatro pilares en las esquinas que elevan el techo si es necesario introducir buques de gran puntal. Todo el espacio interior mantendrá un microclima específico con niveles invariables de humedad, temperatura y partículas en suspensión, pues se realizará el mismo proceso de empastado y pintado del buque que se realiza para el fuselaje de los modernos aviones a reacción. Todo este proceso, llamado «Reingeniería de procesos productivos», forma parte de un ambicioso plan de I+D que se ha presentado al Ministerio de Industria.

La nueva organización del astillero incluye -esto es verdaderamente novedoso en el sector- la participación y



Las unidades de X-Bow, que actualmente construye Factoría Naval, serán entregadas en 2009

Llega a España el sistema de control de calidad HIL

Las dos unidades X-Bow que se están construyendo actualmente en el astillero Factoría Naval de Marín y que serán entregadas en 2009 serán los primeros de España con la certificación de calidad HIL (Hardware in the Loop), un protocolo que se ha empleado para los sofisticados equipos de Posicionamiento Dinámico.

Los X-Bow son buques muy complejos (es la primera vez que la patente llega a España), que necesitan que los equipos electrónicos se instalen de modo integrado con todos los sistemas de a bordo.

Esto es vital para la operatividad de un buque que tiene que controlar su posición con la máxima precisión cuando auxilia a plataformas petrolíferas o a otros barcos en lugares tan lejanos como el Mar del Norte.

Este protocolo incluye el empleo del llamado PMS, el sistema responsable de gestionar la generación de energía a bordo del buque, teniendo como principal misión arrancar o parar los distintos motores a bordo y establecer preferencias de consumo eléctrico según las demandas a bordo.

responsabilidad directa de las empresas proveedoras en las grandes decisiones sobre la producción. De hecho, las contratas del astillero gallego

disponen de espacios propios en la factoría, funcionando en algunos casos como un departamento de la propia compañía.

■ CLAVES

Inversión

■ El astillero Factoría Naval de Marín destinará este año 14 millones de euros a modernizar los protocolos de producción.

Implicación de las contratas

■ Las empresas proveedoras de los astilleros asumen nuevas responsabilidades.

Procesos de pintados

■ En yates de lujo, es necesario un microclima constante para cuidar el proceso: brillo, textura, tacto, rugosidad, adherencia, dureza, etc.

Nuevos oficios

■ Surgen operarios especializados como ebanistas y domóticos.

La industria auxiliar del naval está cada vez más especializada y profesionalizada

Los astilleros de hoy son denominados «de síntesis» porque son los encargados de coordinar, de sintetizar, un sinnúmero de empresas auxiliares.

De hecho, en esta edición del Salón Internacional de Navalía son mayoría las empresas auxiliares y proveedoras de los astilleros. También en personal, la mayor parte del empleo no está generada por el propio astillero sino por las empresas proveedoras.

Esto es el resultado de las relocalizaciones provocadas por las reconversiones de décadas anteriores y, a la vez, por la necesidad de ofrecer a los astilleros un mercado laboral más dinámico y eficaz, adaptado a cada momento de demanda de trabajo.

El paso de la construcción naval puramente pesquera a una nueva demanda mundial de buques más especializados ha obligado también a las empresas proveedoras a dedicarse a productos más complejos y específicos para dar respuesta a las actuales demandas del mercado.

Curvadora de tuberías

En el Salón Internacional de Navalía, estarán presentes diversas empresas del sector auxiliar gallego. Una de ellas es la compañía Islas Industrias, que presentará una curvadora de tuberías que llega por vez primera al mercado europeo.

Esta máquina, que pesa 2,5 toneladas, es empleada para la fabricación de canalizaciones industriales en todo tipo de buques, aunque tiene especial interés en algunos astilleros gallegos que se han dedicado estos años al sector quimiquero y de buques de transporte de hidrocarburos, que son naves que llevan kilómetros de canalizaciones de diverso diámetro.

Esta moderna instalación también se emplea en sistemas de refrigeración, aire acondicionado o en la fabricación de parques de pesca.



CAUCHO PERCA, S.L.

- Juntas para la construcción naval
- Perfiles caucho esponjoso
- Defensas para embarcaciones
- Planchas y pavimentos de goma
- Haladores y manguitos

Sobre plano, les fabricamos la pieza que precisen en el material más adecuado.

Pol. Portela, 1-B • 36416 PUXEIROS - MOS • Tfno. 986 272 190 • Fax.: 986 375 701
comercial@cauchoperca.com

WE HAVE JUST WHAT YOU NEED.

BAITRA
ACCESORIOSNAVALES

Sopegal, s/n - 36393 Sabarís-Bayona (Pontevedra). SPAIN
P+34 986 354 000 F+34 986 354 004 www.baitra.com